

纤维级色母粒专利导航分析



国家先进功能纤维创新中心
National Advanced Functional Fiber Innovation Center

承担单位：江苏新视界先进功能纤维创新中心有限公司

完成时间：二零二三年十一月

目录

纤维级色母粒专利导航报告	3
--------------------	---

一、 色母粒行业发展概况	错误！未定义书签。
1. 色母粒发展背景及应用	错误！未定义书签。
1.1 色母粒概述	错误！未定义书签。
1.2 色母粒的发展	错误！未定义书签。
1.3 色母粒的行业动态和市场前景	错误！未定义书签。
2. 色母粒产业技术与专利发明的关系分析	错误！未定义书签。
3. 色母粒产业相关专利奖情况分析（表明行业发展的关注度）	错误！未定义书签。
4. 纤维级色母粒产业链	错误！未定义书签。
5. 小结	错误！未定义书签。
二、 纤维级色母粒国内外专利布局全景分析	错误！未定义书签。
1. 国内外专利申请趋势对比	错误！未定义书签。
2. 专利技术主题分析	错误！未定义书签。
3. 以国内外代表性单位（选该领域专利数量较多的一家）的专利布局分析	错误！未定义书签。
三、 我国纤维级色母粒产业创新及专利布局建议	错误！未定义书签。
1. 纤维级色母粒产业专利总体布局现状	错误！未定义书签。
2. 纤维级色母粒产业创新趋势及对策	错误！未定义书签。
2.1 纤维级色母粒产业创新趋势	错误！未定义书签。
2.2 纤维级色母粒产业创新对策	错误！未定义书签。
3. 我国纤维级色母粒产业创新突破路径及建议	错误！未定义书签。

摘要

纤维级色母粒作为高分子材料专用着色剂，以颜料 / 染料、载体、分散剂及添加剂为核心成分，具有着色优、无污染等优势，广泛应用于化纤等领域，其原液着色技术对节能减排意义重大。色母粒起源于欧美，20 世纪 70 年代我国开始研制，90 年代后随塑料和化纤行业发展进入快速期。2020 年我国色母粒产量约 189 万吨，高端产品供不应求，功能母粒等附加值高的产品市场价格显著高于普通品种。

纤维色母粒方面，我国化纤用色母粒色系齐全，但生产存在单线产能低、粉尘排放多等问题，深色和超细旦纤维生产困难，色牢度等性能待提升。2017 年国内原液着色纤维对色母粒需求 13 万 - 15 万吨，功能性母粒使用量仅 4000-5000 吨，市场缺口大。苏州宝丽迪、浙江金彩等企业为主要生产商，产能集中度 CR8 约 62%。

专利布局上，国外企业早于我国，SOC RHODIACETA 1961 年即申请相关专利，90 年代后国内专利申请增多，2020 年达顶峰 733 项。国外代表性企业株式会社晓星专利集中于功能性母粒，2016 年后申请量下降；国内东华大学起步虽晚，但专利申请量领先，聚焦功能性及环保母粒研发。中国专利壁垒可控，创新集中在东南沿海，全产业链专利布局中原料端专利偏少，应用端增长快。

产业创新方面，技术分为基础关键、重点突破和延伸扩展三类。创新趋势呈现全产业链布局、集群化发展、专利壁垒可控及技术精细化特点。对策建议把握创新趋势，全链条跟进，实施差异化聚焦和双元创新策略。突破路径包括扩大高品质色母粒优势、主攻功能色母粒、统一颜色标准样卡及向下游差异化发展，以推动产业高质量发展。